



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI 32
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innenbereich Stahl	
Finalproduzent: Aalberts Surface Technologies GmbH Hohenhorststr. 1 21337 Lüneburg	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Stahlteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 für den Innenbereich Vorbehandlung: - Alkalische Beizentfettung (Nabuclean 55, Nabu Oberflächentechnik GmbH) + chromatfreie Passivierung (Bonderite M-NT1, Henkel)
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Dezember 2021 bis November 2026.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Alkalische Beizentfettung (Nabuclean 55, Nabu Oberflächentechnik GmbH) + chromatfreie Passivierung (Bonderite M-NT1, Henkel) QIB-Zulassung: - Lizenzurkunde 112der QIB - Prüfbericht I2021Q33908_Rev. 01 Anlage A der QIB vom 22.11.2021 - Prüfbericht I2021Q33908_Rev. 01 Anlage B der QIB vom 22.11.2021
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 15.12.2021

Bearbeiter: J. Otto

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 32



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger
Stefan Schneider

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF